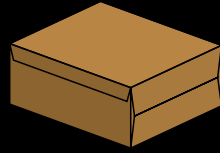
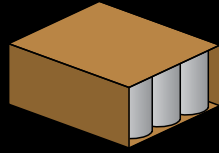


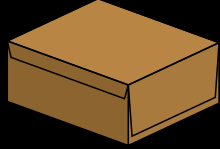
TIPOS DE CAJAS Y BANDEJAS



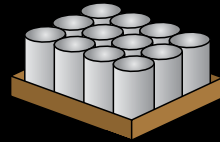
Hojas RSC (Caja ranurada regular)



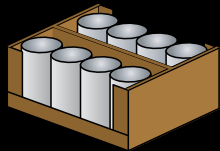
Tubo/funda



Hojas FOL (Solape completo) o POL (Solape parcial)



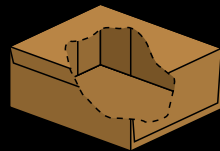
Bandeja de pared baja o alta



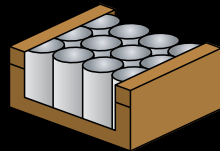
Bandeja con partición Caja de tipo expositor



Vitrina Estilo



Caja súper-apilable con doble escuadra Bandeja apilable



Bandeja Apilable

APLICACIONES TÍPICAS

- Latas
- Jarras de vidrio
- Botellas de plástico
- Cartón plegable
- Cajas
- Tubos de grasa
- Multienvases
- Paquetes embalados en retráctil

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Construcción robusta para trabajo pesado diseñada para funcionamiento continuo
- Componentes mecanizados en CNC y por corte de láser para la máxima precisión
- Acabado a partir de pintura en polvo que proporciona una superficie resistente al rayado y duradera e impide la corrosión
- Integración sencilla del sistema
- Protecciones de puertas de Lexan transparente con sistema de enclavamiento de seguridad para protección del operador y fácil acceso.
- Controlador lógico programable (PLC) de Allen-Bradley®
- Interfaz de operador ARPAC con autodiagnóstico, conteo de ciclo y enclavamientos del sistema
- Controles digitales para una configuración rápida y precisa en el cambio del tamaño de producto
- Controladores de temperatura digitales con alarmas programables para supervisar el funcionamiento
- Luz de baliza y señal acústica de alarma que proporcionan indicaciones visuales y de audio del estado de la máquina
- Cintas transportadoras resistentes de Intralox que eliminan los problemas de desplazamiento
- Sistema de adhesivo fundido caliente Nordson ProBlue® para adhesión y flexibilidad de aplicación superiores
- Armario eléctrico y controles NEMA 12
- Punto de lubricación centralizado simplifica el mantenimiento preventivo
- Manuales galardonados de funcionamiento ARPAC con lista completa de materiales
- Garantía de un año

OPCIONES

- Tolva para alimentación de 1000 elementos vacíos
- Tiempos de cambio rápido de producto en menos de 15 minutos
- Construcción en bastidor lavable de acero inoxidable
- Armario eléctrico y controles NEMA 4X

SISTEMAS DE EMPAQUE EN CORRUGADO

CARGADORES DE BANDEJAS DE MOVIMIENTO CONTINUO

EMBALADORAS DE CARGA FINAL DE BANDEJAS/CAJAS DE MOVIMIENTO INTERMITENTE

EMBALADORAS DE ENVOLTURA DE CONTORNO DE BANDEJAS/CAJAS DE MOVIMIENTO INTERMITENTE

ARPAC®

ARPAC®
NUESTRA INTEGRACIÓN—SU ÉXITO

EMBALADORA DE ENVOLTURA DE CONTORNO DE BANDEJAS/CAJAS DE MOVIMIENTO INTERMITENTE

SERIE DPM-2000

- hasta 25 embalajes por minuto
- minimiza el empleo de corrugado
- reduce tareas
- fácil conversión de caja en bandeja



Las cajas o bandejas disponibles con envoltura de contorno pueden reducir la cantidad de cartón corrugado utilizado en hasta un 25 por ciento, con ahorros adicionales en espacio de almacén y menores costes de manipulación.

Las embaladoras de la SERIE DPM-2000 de ARPAC de envoltura de contorno de bandejas/cajas de movimiento intermitente han sido diseñadas para manipular una amplia gama de productos. Alcanzando velocidades de hasta 25 bandejas/cajas por minuto, estas robustas máquinas ayudan a minimizar las necesidades de tareas e incrementan la generación de producción.

La DPM-2000 combina alimentación de elementos disponibles, carga del producto, formación de cajas y sellado de contenedor en una sola máquina compacta – ideal para embalaje de latas, jarras, botellas y toda una gama de diferentes productos.

Las cajas y las bandejas embaladas firmemente mejoran la resistencia de apilado y ayudan a reducir los daños causados por los desplazamientos de los productos durante el transporte y la manipulación. Si se requiere resistencia adicional, pueden insertarse tabiques en la caja o la bandeja.

Los sistemas DPM-2000 de ARPAC se integran fácilmente en nuevas líneas con otros equipos de embalaje – tras encartonadoras y empaquetadoras retráctiles, o delante de apiladoras de bandejas, embaladoras retráctiles y paletizadoras.



LOS MODELOS DE LA SERIE DPM-2000 PUEDEN SER INTEGRADOS CON:

- embaladoras por retracción 108TW, 25TW, BPTW-5000

PROCESO DE CARGA DE BANDEJA



A corrugated blank is separated from the blank stack by a vacuum and fed into the loading position. Products are collated, then placed onto a flat corrugated blank.



The product and the corrugated blank are lowered simultaneously, folding the flaps and forming the case or tray around the product.



Hot melt adhesive is applied to the flaps, and the case is formed tightly around the product.



Cases or trays are squared in the compression section and are ready for discharge to the palletizer.

SERIE CORRUGATED MASTER ERECTORES DE CAJAS, BANDEJAS Y ESTUCHES

Fundamentos del corrugado

- Existe una marcada diferencia entre corrugado manual o erigido a máquina.
- Pliegue – Se puede hacer una muesca en el cartón a distinta profundidad, depende de la calidad del corrugado y la calidad del equipo de manufactura.
- Un pliegue cruza la ranura y ofrece un doblez limpio. El pliegue con ranura no.
- Una perforación es una serie de cortes en intervalos iguales que siguen o atraviesan la ranura.
- La perforación se define por dos números.
- Ejemplo: ¼ x ½ que significa un corte de ¼ pulg. seguido de un espacio de ½ pulg.
- La perforación siempre se doblará con precisión.
- La perforación se dobla antes del pliegue.

MTE-1100

Erector de bandejas con adhesivo caliente

- Erector de bandejas (charolas) interno automático
- Acelera hasta 40 bandejas por minuto



MTE-1200

Erector de bandejas de doblez y seguro (desplazamiento)

- Repostería – fuerte soporte de apilado
- Empacado por contrato – bandejas de exhibición, cambios rápidos entre lotes
- Impresores (Bandejas telescópicas)
- Bandejas (charolas) de tarjetas de crédito
- Bandejas (charolas) para herramientas pequeñas



MBE-1200

Erector de cajas de doblez y seguro (desplazamiento)

- hasta 18 paquetes por minuto



CARGADOR DE BANDEJAS DE ENVOLTURA DE CONTORNO DE MOVIMIENTO CONTINUO

SERIE TS-2000



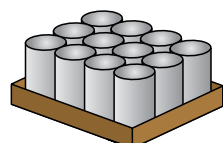
El movimiento continuo a alta velocidad de la SERIE TRAYSTAR™ TS-2000 de ARPAC hace fácil y sencilla la carga de bandejas con una variedad de productos. Las bandejas con envoltura de contorno aseguran que el producto está contenido en una bandeja firmemente apretada impidiendo roces y daños al producto. Una opción de cambio rápido permite a los operadores de la línea preparar la TS-2000 para un tamaño de producto diferente en menos de 30 minutos gracias a las guías espaciadoras de ARPAC codificadas por color para las vías, a los controles de la pantalla táctil de fácil uso y a los agrupadores servocontrolados.

La SERIE TS-2000 manipula una amplia gama de productos con sus múltiples opciones de entrada, y puede ser fácilmente integrada con otros equipos, incluyendo embaladoras de bandejas, volteadoras y apiladoras.

Otras características incluyen una manipulación y carga suaves del producto para mantener la imagen de su producto como recién embalado.

Diferentes agrupadores acomodan diferentes tamaños de productos separando éstos en grupos unificados y controlando el flujo de producto hacia el conjunto de la barra de control de paso.

- 35-60 paquetes por minuto
- variedad de opciones de entrada
- manipulación suave del producto
- cambio rápido de producto
- sistema de alimentación en elementos vacíos mejorado



Bandeja de pared baja o alta



LOS MODELOS DE LA SERIE TS-2000 PUEDEN SER INTEGRADOS CON:

- embaladoras (envolvedoras) por retracción 45TW, 65TW, BPTW-5200, BPTW-5300

PROCESO DE CARGA DE BANDEJA



El producto se carga sobre una bandeja vacía.



Las pestañas de cierre por leva de la bandeja doblan con fuerza el lado posterior de la bandeja.



Se doblan entonces hacia dentro las pequeñas lengüetas situadas en los lados anterior y posterior (hojas menores) de la bandeja.



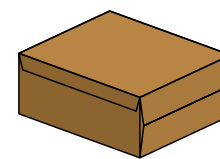
Se aplica pegamento fundido caliente y las hojas (mayores) de la bandeja se doblan, se comprimen y se sellan.

EMBALADORAS DE CARGA FINAL DE BANDEJAS/CAJAS DE MOVIMIENTO INTERMITENTE

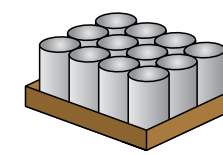
SERIE EL-2000



- hasta 25 embalajes/minuto
- disminución de las tareas
- ajustes sencillos
- reducción de los costes de materiales
- diseño compacto



Hojas RSC (Caja ranurada regular)



Bandeja de pared baja o alta



Las embaladoras de la SERIE EL-2000 de ARPAC de carga final de bandejas/cajas de movimiento intermitente han sido diseñadas para servir a una amplia gama de industrias. A velocidades de hasta 25 bandejas/cajas por minuto, estos robustos sistemas ayudan a minimizar las necesidades de tareas e incrementan la generación de producción.

La EL-2000 combina acumulación del producto, formación de bandejas/cajas, carga y sellado en un sistema único compacto, y está bien adaptada para la manipulación de una amplia gama de configuraciones y aplicaciones de producto.

Los ahorros de materiales se plasman a través de las bandejas/cajas de estilo de carga final. Estas bandejas/cajas utilizan menos materiales que los contenedores convencionales de tipo de carga superior.

La SERIE EL-2000 de ARPAC se integra fácilmente en líneas de producción nuevas o ya existentes con otros equipos de embalaje ARPAC.

LOS MODELOS DE LA SERIE EL-2000 PUEDEN SER INTEGRADOS CON:

- envolvedoras por retracción de las 108TW, 25TW, BPTW-5000 SERIES

PROCESO DE CARGA DE BANDEJA



Se recoge una base vacía de la correspondiente tolva de alimentación y se transforma en una base con perfil en "U". El producto se combina según el modelo de embalaje a cargar.



La bandeja en "U" es indexada hacia la sección de carga y el producto es cargado lateralmente sobre la bandeja o caja.



La bandeja en "U" es indexada para cerrar con las hojas menores dobladas ambos extremos. El embalaje pasa entonces a través de la sección de pegado donde se aplica el pegamento fundido caliente.



Las hojas mayores se doblan y la bandeja viaja hacia la sección de compresión donde el pegamento fundido caliente se cura y la bandeja queda conformada.

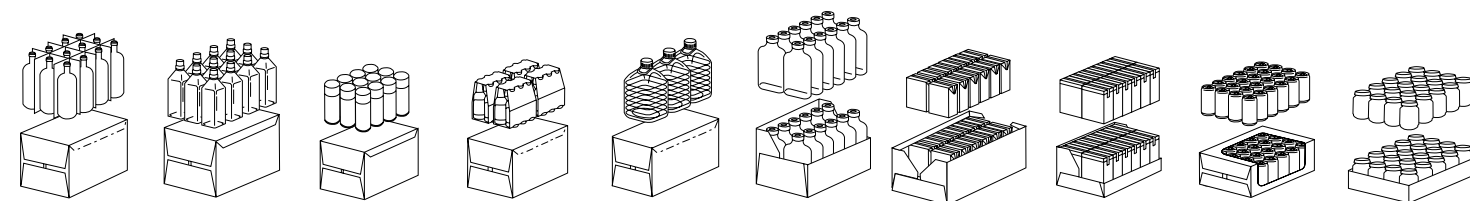
NUEVA GENERACIÓN DE ENCAJADORAS

SERIE PC-4500

- hasta 45 paquetes por minuto
- Ciclo de trabajo continuo
- Toda clase de envases
- Sincronización electrónica de los distintos grupos funcionales, mediante una red de servomotores
- Teleservice: servicio de monitorización on-line que posibilita un rápido diagnóstico e inmediata solución de cualquier anomalía



TODA CLASE DE ENVASES



La nueva serie 8000 está basada en la integración de un número determinado de servomotores, conectados en red, mediante un control electrónico central que, a modo de Robot, asegura y regula su perfecta sincronización, sean cuales fueran las especificaciones técnicas que cada máquina exija.

Es una máquina moderna y flexible, al máximo nivel tecnológico del sector, que puede ser adaptada, con facilidad, a nuevos tipos de caja, a mayores diferencias de tamaño entre distintos formatos y a nuevos productos.

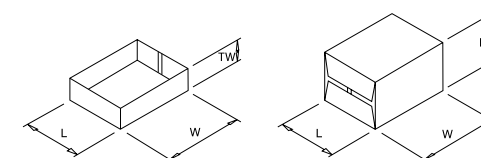
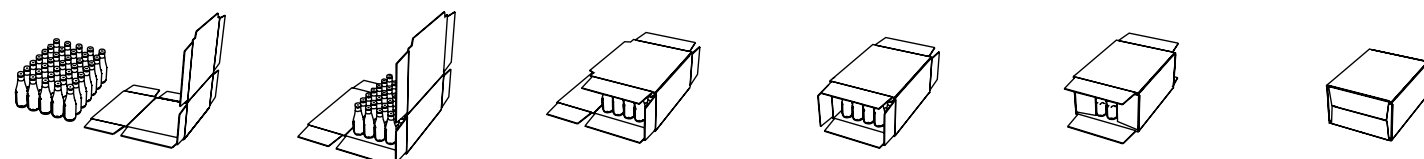
El funcionamiento de la máquina puede ser monitorizado "on line" por nuestros técnicos desde nuestras oficinas centrales o centros de asistencia locales, lográndose un rápido diagnóstico de cualquier anomalía que se presente y facilitándose su resolución de forma inmediata. Como complemento, una cámara de vídeo digital activa podrá ser implementada al equipo electrónico de la máquina haciendo aún más sencillo y eficaz el Servicio de Asistencia a distancia.

Todos los elementos de regulación, ajuste y cambio de formato están automatizados en mayor o menor grado, requiriendo una intervención muy reducida del operario. Se dispone de diversos sistemas agrupadores, adaptados al tipo de envase y a la producción de que se trate. En particular, para altas cadencias y envases de vidrio se dispone de un agrupador continuo, controlado por 2 servomotores, que en todo momento mantiene un flujo continuo de alimentación, sin paros ni riesgo de roturas y caídas de envase.

Para medianas cadencias o envases de plástico se ha diseñado un sistema combinado de dedos laterales de accionamiento neumático y separación por diferencias de velocidad y/o pisos verticales.

Disponemos de sistemas de distribución para envases no cilíndricos, según las necesidades de cada producto y velocidad: distribuidores de carril electromecánicos, de bandas laterales motrices, de alineación lateral y mesas de tabillas.

PROCESO DE CARGA DE BANDEJA



Dimensiones	W	L	H	TW
Minimum	7.25"	4.75"	4"	1.5"
Maximum	16.25"	15.5"	15"	8.5"